# AW 240 - 1140

Statische Linienlast Von 12,25 bis 38 kg/cm **Dienstgewicht** Von 2.450 bis 14.200 kg





## WEYCOR: KRAFTVOLL, PRÄZISE, VERLÄSSLICH.

### INHALT

weycor	2
Tandemwalzen	
Technische Highlights	4
AW 240	5
AW 260	6
AW 300	7
Walzenzüge	8
Technische Highlights	
Vibrationssystem	10
Traktion und Motoren	12
AW 1070	14
AW 1110	15
AW 1120	16
AW 1130	17
AW 1140	18
Ausstattungsvarianten	19
Produktübersicht	20

## KRAFTVOLLE VERDICHTUNGSTECHNIK. VERLÄSSLICHE QUALITÄT.

weycor Tandemwalzen und Walzenzüge stehen für technische Exzellenz, für kraftvolle, verlässliche Maschinen und für Qualität "Made in Germany". Sie übertreffen die ieweils geltenden Abgasnormen für ihren Bereich.

Um dies ganz deutlich nach außen hin zu dokumentieren, erhält die neue Modellreihe von ATLAS Weyhausen erstmals einen eigenen Namen: "weycor". Die erste Silbe des Wortes weycor leitet sich vom Namen des Firmengründers und seiner Familie "Weyhausen" ab. Die zweite Silbe stammt vom englischen "Core" (Kern oder Herzstück).

"Wir sind davon überzeugt, dass die neuen Tandemwalzen und Walzenzüge zum "harten Kern" einer jeden Baustelle gehören." So umschreibt "weycor" auch die Kernkompetenz des Familienunternehmens: Hier werden seit über vierzig Jahren Baumaschinen mit viel Herzblut gebaut.



## **TECHNISCHE HIGHLIGHTS**

### GRÖSSTER BANDAGENDURCH-**MESSER IN DIESER GEWICHTS-KLASSE**





Die Praxis hat gezeigt, dass sich ein großer Bandagendurchmesser positiv auf die Ebenheit nach der Verdichtung auswirkt. Dies ist u. a. durch die Formel

 $N = \frac{\text{statische Linienlast in kg/cm}}{\text{Bandagendurchmesser in cm}} = \text{kg/cm}^2$ 

**BANDAGENVERSATZ** 

Verdichten an Kanten.

Die vordere Bandage ist um 50 mm nach

rechts versetzt und schafft so mehr Spiel-

raum für Lenkkorrekturen beim bündigen

ersichtlich. Hier wird anschaulich verdeutlicht, dass ie geringer das Ergebnis ist, die Belastung auf der Oberfläche reduziert wird. Ein reduzierter Wert verhindert also die bekannten Mikrorillen in Querrichtung.

#### GRÖSSTER WASSER-**TANK IN DIESER GEWICHTSKLASSE**

Berieselungssystem mit Pumpe und Intervalltimer serienmäßig:

Sparsamste Benetzung der Bandagenoberfläche, um möglichst lange ohne Unterbrechung den heißen Asphalt verdichten zu können und so der Asphaltfläche möglichst wenig Hitze zu entziehen

#### **VIBRATION VORNE UND** HINTEN SERIENMÄSSIG **GETRENNT AKTIVIERBAR**

Ermöglicht feinfühligeres Verdichten bei den ersten Überfahrten.



Transporthöhe.

#### **ENTKOPPELTE BEDIENPLATTFORM**

Ermüdungsfreies Bedienen der Maschine ohne gesundheitliche

## KEINE

Alle Gelenkpunkte der Walze sind darauf ausgelegt auf Lebenszeit nicht geschmiert werden zu müssen, was wiederum Zeit und Kosten spart.

Für eine niedrige

#### Beeinträchtigung durch Entkoppelung vom Rahmen.

### **SCHMIERPUNKTE**

## AW 240

#### **ANTRIEB**

Geschwindigkeit	0-9 km/h
Pendelwinkel	± 12°
Steigfähigkeit mit Vibration	30 %
Steigfähigkeit ohne Vibration	35 %
Motor-Modell	Deutz
Тур	. D 2011 L2i
Abgasnorm	Stufe 3A
Füllmenge Kraftstofftank	50 I
Füllmenge Hydrauliktank	40 I

#### BERIESELUNGSANLAGE

Tankinhalt2	210
-------------	-----

#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS Überrollbügel, klappbar
- Hydrostatischer Fahrantrieb
- Hydrostatischer Vibrationsantrieb vorne und hinten
- 2 Zentrifugalkräfte, 2 Freguenzen
- Vibrationsautomatik
- Doppel-Einzelvibration
- · Druckberieselung mit Intervallschaltung
- Lamellenbremsen an beiden Bandagen
- Notstop manuell und mit Sitzkontaktschalter
- · 2 Vulkollanabstreifer je Bandage, federnd
- · Bedienerplattform schwingungsgedämpft
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- · Seitlich verschiebbarer Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- · Abschließbare Instrumententafel

#### **OPTIONEN**

- Beleuchtung nach StVZO
- Rückfahrwarnsummer
- Batteriehauptschalter
- Rundumleuchte
- · Kantenschneid- und Andrückgerät
- Sonderlack
- · Umweltfreundliches Hydrauliköl

### **BETRIEBSDATEN AW 240**

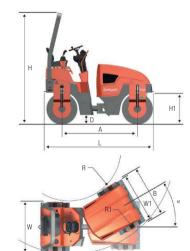
Betriebsgewicht CECE Mittlere Achslast CECE

Mittlere statische Linienlast	13,50 kg/cm
Amplitude	
Frequenz I / II	
Zentrifugalkraft I / II	

Danuago	
Bandagenbreite	
Bandagendurchmesser	
Bandagenstärke	
Bandagenversatz	

Gemittelter Schallleistungspegel L,A(1) 100,1 dB(A) Garantierter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(2)</sup> 101,0 dB(A) Schalldruckpegel L<sub>a</sub>A<sup>(3)</sup> Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4)

#### **TECHNISCHE ANGABEN AW 240**



Achsabstand (A)	1.830 mm
Breite (B)	1.180 mm
Bodenfreiheit (D)	166 mm
Höhe (H)	2.720 mm
Bandagen-	
durchmesser (H1)	750 mm
Länge (L)	2.670 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	2.865 mm
- außen (R1)	3.865 mm
Arbeitsbreite (W)	1.050 mm
Bandagenbreite (W1)	1.000 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°



**VIBRATIONSAUTOMATIK** 

Zur Vermeidung von Querrillen beim

Wechseln der Fahrtrichtung wird die

Vibration im Moment des Fahrtrich-

tungswechsels kurzzeitig abgeschaltet

und dann wieder automatisch aktiviert.

**SERIENMÄSSIG** 

**ANTRIEB** 

#### **ANTRIEB**

Geschwindigkeit	0-9 km/h
Pendelwinkel	± 12°
Steigfähigkeit mit Vibration	30 %
Steigfähigkeit ohne Vibration.	35 %
Motor-Modell	Deutz
Тур	D 2011 L2i
Abgasnorm	Stufe 3A
Füllmenge Kraftstofftank	50 I
Füllmenge Hydrauliktank	40 I

#### **BERIESELUNGSANLAGE**

Tankinhalt	 	210

#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS Überrollbügel, klappbar
- Hydrostatischer Fahrantrieb
- Hydrostatischer Vibrationsantrieb vorne und hinten
- 2 Zentrifugalkräfte, 2 Frequenzen
- Vibrationsautomatik
- Doppel-Einzelvibration
- Druckberieselung mit Intervallschaltung
- · Lamellenbremsen an beiden Bandagen
- Notstop manuell und mit Sitzkontaktschalter
- 2 Vulkollanabstreifer je Bandage, federnd
- Bedienerplattform schwingungsgedämpft
- · 4 Arbeitsscheinwerfer
- Seitlich verschiebbarer Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- Abschließbare Instrumententafel

#### **OPTIONEN**

- Beleuchtung nach StVZO
- Rückfahrwarnsummer
- Batteriehauptschalter
- Rundumleuchte
- Kantenschneid- und Andrückgerät
- Sonderlack
- · Umweltfreundliches Hydrauliköl

Geschwindigkeit	0-9 km/h
Pendelwinkel	± 12°
Steigfähigkeit mit Vibration	30 %
Steigfähigkeit ohne Vibration.	35 %
Motor-Modell	Deutz
Тур	D 2011 L2
Abgasnorm	Stufe 3A
Füllmenge Kraftstofftank	50
Füllmenge Hydrauliktank	40

#### **BERIESELUNGSANLAGE**

Tankinhalt	210 I
------------	-------

#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS Überrollbügel, klappbar
- Hydrostatischer Fahrantrieb
- Hydrostatischer Vibrationsantrieb vorne und hinten
- 2 Zentrifugalkräfte, 2 Freguenzen
- Vibrationsautomatik
- Doppel-Einzelvibration
- · Druckberieselung mit Intervallschaltung
- Lamellenbremsen an beiden Bandagen
- Notstop manuell und mit Sitzkontaktschalter
- 2 Vulkollanabstreifer je Bandage, federnd
- Bedienerplattform schwingungsgedämpft
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Seitlich verschiebbarer Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- Abschließbare Instrumententafel

#### **OPTIONEN**

- Beleuchtung nach StVZO
- Rückfahrwarnsummer
- Batteriehauptschalter
- Rundumleuchte
- · Kantenschneid- und Andrückgerät
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl

### **BETRIEBSDATEN AW 260**

Betriebsgewicht CECE	
Mittlere Achslast CECE	
Motorleistung	

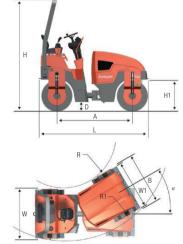
Verdichtungsleistung		
Mittlere statische Linienlast		
Amplitude		
Frequenz I / II		
Zentrifugalkraft I / II		

## Bandagenversatz Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(i)</sup> 100.1 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(i)</sup> 101.0 dB(A)
Schalldruckpegel L<sub>A</sub>A<sup>(i)</sup> 83.0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- /
Arm- / Ganzkörpervibration<sup>(i)</sup> < 2,5 / 0,5 m/s<sup>2</sup>

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

#### **TECHNISCHE ANGABEN AW 260**



Breite (B)	1.364 mn
Bodenfreiheit (D)	166 mn
Höhe (H)	2.720 mn
Bandagen-	
durchmesser (H1)	750 mn
Länge (L)	2.670 mn
Spurkreisradius	
- innen (R)	2.765 mn
- außen (R1)	3.965 mn
Arbeitsbreite (W)	1.250 mn
Bandagenbreite (W1)	1.200 mn
Lenkeinschlag (α)	±30

1.830 mm

Achsabstand (A)



#### **BETRIEBSDATEN AW 300**

 Betriebsgewicht CECE
 3.000 kg

 Mittlere Achslast CECE
 1.500 kg

 Motorleistung
 22,5 kW (33,6 PS)

Verdich	tun	gsl	eis	tung	

#### Bandage

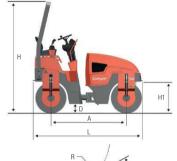
Bandagenbreite	
Bandagendurchmesser	
Bandagenstärke	
Bandagenversatz	

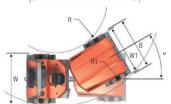
#### Gerauschpeg

 $\begin{tabular}{ll} \textbf{Gemittelter Schallleistungspegel $L_{\bf w}A^{(i)}$} & 100.1 dB(A) \\ \textbf{Garantierter Schallleistungspegel $L_{\bf w}A^{(i)}$} & 101.0 dB(A) \\ \textbf{Schalldruckpegel $L_{\bf w}A^{(i)}$} & 83.0 dB(A) \\ \textbf{Vibrationswerte Hand-}/ \\ \textbf{Arm-}/ \textbf{Ganzkörpervibration}^{(i)} & < 2,5 / 0,5 m/s^2 \\ \end{tabular}$ 

Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

#### **TECHNISCHE ANGABEN AW 300**





Breite (B) 1.414 mm Höhe (H) 2.720 mm Bandagendurchmesser (H1) 750 mm Länge (L) 2.670 mm Spurkreisradius - innen (R) 2.740 mm - außen (R1) 3.990 mm Arbeitsbreite (W) 1.300 mm Bandagenbreite (W1) 1.250 mm Lenkeinschlan (a)

1.830 mm

Achsabstand (A)



## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

#### KOMFORTBETONTE ROPS-PANORAMAKABINE

Die neigungsverstellbare Lenksäule sorgt ebenso wie die ergonomische Anordnung von Bedienelementen und Verdichtungsmessgeräten für **sicheres**, **ermüdungsfreies Arbeiten**. Spezielle Kabinenlager dämpfen Vibrationen. **Die besondere Form der Frontscheiben** reflektiert Schallwellen und sorgt für eine Senkung des Geräuschpegels. Außerdem kann ein drehbarer Sitz als Ausstattungsoption eingebaut werden. Ebenso ist eine Klimaanlage optional erhältlich.

### RUNDUMSICHT FÜR MEHR SICHERHEIT

Beste Rundumsicht auch bei Rückwärtsfahrt durch abgeschrägte Motorhaube und sehr kompakte Bauweise. ROPS-Panoramakabine mit individuell einstellbaren Bedienungselementen.



#### MOTOR

In den weycor Walzenzügen arbeiten moderne, abgasreduzierte Dieselmotoren, die beim tagtäglichen harten Einsatz in ihrem Element sind. Große Kraftreserven und effiziente Wasserkühlung garantieren auch bei extremen Außentemperaturen bis zu 55°C den reibungslosen Einsatz auf schwierigen Untergründen. Langlebigkeit und geringer Verbrauch sorgen für optimale Wirtschaftlichkeit, die speziellen Motorlager für eine spürbar geringere Geräuschentwicklung.

### VORDERRAHMEN UND BANDAGE

Für maximale Stabilität ist der komplette Vorderrahmen — mit Ausnahme der Querträger – geschweißt. Die optionalen Abstreifer vorne und hinten entfernen bei feuchten und bindigen Böden aufgenommenes Material. Die Glattbandage kann mit optionalen Stampffußsegmenten ausgestattet, die Walzeneinheit problemlos ohne Hebewerkzeug demontiert werden. Vorderrahmen und Bandage dienen zugleich als statische Last.

#### **VIBRATION**

2-stufiges Vibrationssystem mit hoher Verdichtungsleistung.

2 Frequenzen und 2 Amplituden zur Tiefenund Oberflächenverdichtung auswählbar. Große, im Ölbad geschmierte Außenlager garantieren lange Inspektionsintervalle.

#### HA-REGELUNG

Optimale Anpassung an verschiedene Untergründe durch die hochdruckabhängige Regelung von Bosch-Rexroth. Das Dualpumpensystem und eine stufenlose Zugkraftregelung sorgen automatisch ohne Eingreifen des Fahrers für die maximal mögliche Traktion an Achse und Bandage. So werden speziell im Damm- und Böschungsbau eine automatische Traktionskontrolle und eine deutlich bessere Steigfähigkeit erzielt.

#### NO-SPIN-ACHSE

Die serienmäßige **No-Spin-Achse** sorgt durch eine permanente Differentialsperre jederzeit für **beste Traktion und Steigfähigkeit** der weycor Walzenzüge. Kommt es bei Kurvenfahrt zu unterschiedlichen Raddrehzahlen, wird die Sperre automatisch aufgehoben und erst dann erneut aktiviert, wenn die Räder wieder synchron laufen.

#### **ECO-MODE**

Mit dieser optionalen Ausstattung lässt sich die Leistung der Hydraulikaggregate besonders effizient nutzen: Durch ECO-Mode kann die Motordrehzahl um ca. 400 U/min gegenüber der Nenndrehzahl ohne Leistungsverlust im Hydrauliksystem reduziert werden. Während Vibrationsfrequenz und Zentrifugalkräfte erhalten bleiben, werden die Lärmbelastung für Fahrer und Umwelt sowie der Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 % gesenkt.

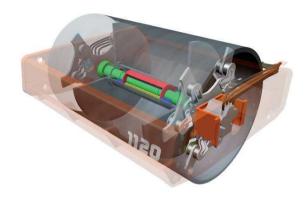
#### **SERVICE**

Für einen schnellen und problemlosen Service sind alle betreffenden Aggregate durch die weit öffnende Motorhaube bequem zu erreichen. Wartungsfreie und wartungsarme Komponenten, wie zum Beispiel das Vibrationssystem oder das Knickpendelgelenk, verringern den Serviceaufwand zusätzlich.

#### KNICKPENDELGELENK

Alle weycor Walzenzüge sind mit robusten, wartungsfreien Knickpendelgelenken ausgestattet. Sie sorgen dafür, dass Vorder- und Hinterwagen in einer Spur laufen und bewirken einen besonders tief liegenden Schwerpunkt. Der Knickwinkel dieses Gelenksystems beträgt 35°, der Pendelwinkel 12°. Das sordt für eine hervorragende Manövrierfähigkeit.

## **WEYCOR VIBRATIONSSYSTEM**



#### WEYCOR VIBRATIONSSYSTEM

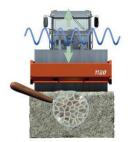
Das weycor Vibrationssystem ist auf alle Verdichtungsaufgaben vorbereitet. Über zwei wählbare Amplituden und die automatische Drehzahlanpassung der Vibrationswelle lässt sich die erforderliche Verdichtungsenergie einstellen: hohe Zentrifugalkräfte und niedrige Frequenz für die Tiefenverdichtung, geringere Zentrifugalkräfte und hohe Frequenzen für die Oberflächernverdichtung. Bei aller Robustheit ist das weycor Vibrationssystem extrem wartungsfreundlich: Große, im Ölbad geschmierte Außenlager sorgen für besonders lange Wartungsintervalle.

Durch die neuartige Konstruktion entfällt der bislang notwendige Zugriff auf schwer zugängliche Lagerstellen.

#### **WICHTIGE GERÄTEPARAMETER**

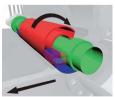
(für die Verdichtungswirkung)

- · Gesamtgewicht der Maschine
- Statische Linienlast
- · Schwingende Masse
- Amplitude und Frequenz



#### **EIN STARKES PRINZIP**

Die Unwuchtmasse setzt sich aus einem statischen und einem variablen Teil zusammen. Den statischen Teil bildet ein festes Unwuchtgewicht auf der Welle, der variable Teil wird aus einem versetzt angeordneten Gehäuse mit einer variablen Masse gebildet. Je nach Rotationsrichtung der Vibrationswelle wird über die Fliehkraft die variable Masse zur festen Masse addiert oder von ihr subtrahiert. Auf diese Weise wird eine größere und eine kleinere Amplitude erzeugt.



Große Amplitude – niedrige Drehzahl



**GROSSE AMPLITUDE** 

(zur Verdichtung von dicken Schichten)

- Nichtbindige und bindige Böden
- Kies- und SchottertragschichtenHydraulisch gebundene Tragschichten
- Frostschutzschichten
- Untergründe
- Dämme



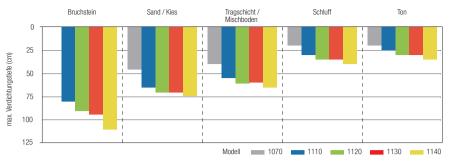
(zur Verdichtung von dünnen Schichten)

- · Kies, Sand, Mischböden
- Kies- und Schottertragschichten
- Oberflächenverdichtung

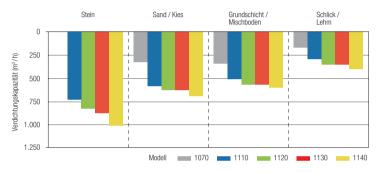


Kleine Amplitude – hohe Drehza

### **VERDICHTUNGSLEISTUNG WEYCOR WALZENZÜGE**



#### VERDICHTUNGSKAPAZITÄT WEYCOR WALZENZÜGE



#### **AUTOMATISCHE VERDICHTUNGSKONTROLLE**

Auf vielen Baustellen ist es Vorschrift, dass die Verdichtung kontinuierlich kontrolliert und / oder dokumentiert wird. weycor bietet hierfür verschiedene digitale Systeme, mit dem der gesamte Verdichtungsprozess automatisch erfasst und analysiert werden kann.

So lassen sich ohne großen Zeitaufwand eventuelle Schwachstellen sicher aufspüren. Das System arbeitet mit einem Beschleunigungssensor, der auf einem ungedämpft schwingenden Teil der Bandage montiert wird.

Geschwindigkeit.

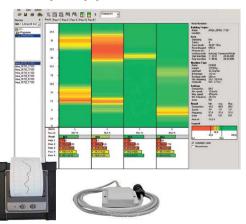




Alle Informationen werden rechnergesteuert auf das LCD-Display im Cockpit übertragen und dort übersichtlich dargestellt. Das portable Gerät wird mit einem Schnellverschluss befestigt und kann daher problemlos auf mehreren Maschinen eingesetzt werden. Über den Sensor wird das Schwingverhalten der Bandage registriert und daraus der Wert für die relative Verdichtung zum Zeitpunkt des Abwalzens berechnet. Der Fahrzeugführer ist so in jedem Augenblick über die aktuellen Werte aller Parameter informiert: Verdichtung, Sprungbetrieb, Amplitude, Frequenz und

Sämtliche Daten werden gespeichert und können später über einen Drucker ausgegeben oder über einen PC ausgelesen und analysiert werden.

Mit der PC-Software sind die Daten aus dem Speicher des Messgeräts in wenigen Augenblicken ausgelesen und stehen direkt zur weiteren Verarbeitung zur Verfügung.



## TRAKTION UND MOTOREN

#### **AUTOMATISCH BESTE TRAKTION**

Zur optimalen Anpassung an verschiedene Untergründe sind die Fahrantriebe der weycor Walzenzüge mit einer hochdruckabhängigen Regelung ausgestattet. Hierbei sorgt eine stufenlose Zugkraftregelung dafür, dass das Fahrzeug stets mit der maximal möglichen Traktion an Achse und Bandage arbeitet (bei Modell 1070 Regelung nur an der Bandage). Das System funktioniert automatisch, ein Eingreifen des Fahrers ist nicht erforderlich. Mit diesem System werden gegenüber dem üblichen 4-stufigen Antrieb speziell im Damm- und Böschungsbau eine effizientere Traktionskontrolle und eine deutlich bessere Steigfähigkeit erzielt.

### DIE SICHERSTE UND STÄRKSTE ART, BODEN ZU VERDICHTEN

Wo immer fester Boden und neue Wege geschaffen werden, sind weycor Walzenzüge in ihrem Element: im Tief- und Straßenbau, beim Damm- und Deichbau, beim Bau von Rollbahnen und Eisenbahnlinien oder im Garten- und Landschaftsbau. Kraftvolle Motoren in allen Leistungsklassen und das vielseitige weycor Vibrationssystem garantieren zügiges, wirtschaftliches Arbeiten und hervorragende, dokumentierbare Ergebnisse.

Mit Dienstgewichten von 2.400 kg bis 14.000 kg und modernster Verdichtungstechnik sind sie bereit für ihre Herausforderungen bei der Bodenverdichtung:

- Innovative Vibrations-Verdichtungstechnik
- Präzise Abstimmung auf die jeweiligen Bodenverhältnisse
- Computergestützte Steuerung und Dokumentation

#### **MEHR LEISTUNG, WENIGER VERBRAUCH: ECO-MODE**

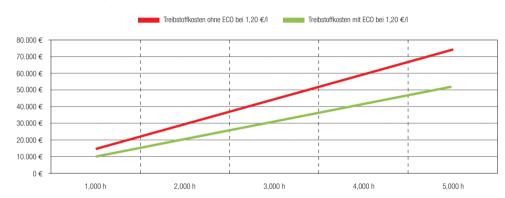
Mit der optionalen Ausstattung **ECO-Mode** lässt sich die Leistung der Hydraulikaggregate in weycor Walzenzügen **besonders effizient** nutzen. Dieses System reduziert die Drehzahl des Motors um ca. 400 U/min gegenüber der Nenndrehzahl, ohne dass sich dies auf die Leistungsparameter der Walze auswirkt

Die intelligente Hydraulik sorgt automatisch dafür, dass im Hydrauliksystem weiterhin die volle Leistung zur Verfügung steht und sowohl die Vibrationsfrequenzen, als auch die Zentrifugalkräfte unbeeinflusst bleiben. Spürbares Ergebnis dieser neuartigen, **optimierten Leistungsausnutzung:** weniger Lärm in der Kabine, geringere Lärmbelastung der Umwelt und **niedrigerer Kraftstoffverbrauch** – und das bei voller Leistung der Hydraulik.

Selbstverständlich kann der Fahrer bei Bedarf bei laufendem Betrieb jederzeit eingreifen und die volle Leistung des Antriebsstrangs manuell abfordern.



#### **WEYCOR ECO-MODE**





#### **ANTRIEB**

Geschwindigkeit*	0-10 km/h
Pendelwinkel	±12°
Steigfähigkeit mit Vibration	45 %
Steigfähigkeit ohne Vibratio	<b>n</b> 50 %
Bereifung	16,9-24
Motor-Modell	siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank	167 I
Füllmenge Hydrauliktank	68 I

\* bei HD-Antrieb 0-12 km/h

#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- · Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- · 2-stufiger hydrostatischer Fahrantrieb mit Antislip an der Bandage (4-stufig bei HD-Antrieb)
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstopschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit Frischluftgebläse

#### **OPTIONEN**

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- · Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zvklonvorabscheider
- Batteriehauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steiafähiakeit
- Stampffußbandage

#### TECHNISCHE ANGABEN AW 1070 UND AW 1070 PD (Stampffußbandage)



**BETRIEBSDATEN AW 1070** 

Betriebsgewicht CECE

#### Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(1)</sup> 104,1 dB(A) Garantierter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(2)</sup> 106,0 dB(A) Schalldruckpegel L<sub>p</sub>A<sup>(3)</sup>

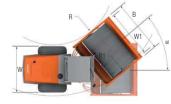
AW 1070 PD (Stampffußbandage)

Abweichende Betriebsdaten Betriebsgewicht CECE Achslast vorne

Steigfähigkeit mit / ohne Vibration

Bandagendurchmesser

Vibrationswerte Hand- /
Arm- / Ganzkörpervibration(4)



Achsabstand (A)	2.720	mm
Breite (B)	1.850	mm
Bodenfreiheit (D)	375	mm
Höhe (H)	2.920	mm
- AW 1070 (H)	2.723	mm
- AW 1070 PD (H)	2.728	mm
Bandagendurchmesser		
- AW 1070 (H1)	1.250	mm
- AW 1070 PD (H1)	1.140	mm
Länge (L)	5.032	mm
Spurkreisradius		
- innen (R)	3.900	mm
- außen (R1)	5.600	mm
Breite über Reifen (W)	1.700	mm
Bandagenbreite (W1)	1.700	mm
Lenkeinschlag (a)	3	:30°



#### **ANTRIEB**

Geschwindigkeit0-11,5 km/h
$\textbf{Pendelwinkel} \dots \underline{+} 12^{\circ}$
Steigfähigkeit mit Vibration43 %
Steigfähigkeit ohne Vibration48 %
<b>Bereifung</b> 23,1–26
Motor-Modellsiehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank 300
Füllmenge Hydrauliktank 106

**BETRIEBSDATEN AW 1110** 

Betriebsgewicht CECE

Verdichtungsleistung

Amplitude groß / klein

Statische Linienlast

Zentrifugalkraft I / II

Bandagendurchmesser

Schalldruckpegel L<sub>p</sub>A<sup>(3)</sup> Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration<sup>(4)</sup>

Frequenz I / II

Bandagenbreite

Bandagenstärke

Geräuschpegel

Bandage

Achslast vorne

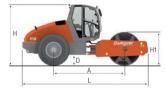
#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- · Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- · 4-stufiger hydrostatischer Fahrantrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstopschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

#### **OPTIONEN**

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- · Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zvklonvorabscheider
- Batteriehauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

### TECHNISCHE ANGABEN AW 1110 UND AW 1110 PD (Stampffußbandage)





3.195 mm Achsabstand (A) Breite (B) 2.270 mm Höhe (H) 2.920 mm Bandagendurchmesse 1.500 mm - AW 1110 (H1) 1.390 mm - AW 1110 PD (H1) Länge (L) Spurkreisradius 4.860 mm - innen (R) - außen (R1) 7 015 mm Breite über Reifen (W) 2 090 mm Randagenbreite (W1) 2.100 mm Lenkeinschlag (a)

### AW 1110 PD (Stampffußbandage)

Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(1)</sup> 104,1 dB(A) Garantierter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(2)</sup> 106,0 dB(A)

Abweichende	Betriebsdatei
Bart Cale Constitution	LI OFOE

Achslast vorne Bandagendurchmesser Steigfähigkeit mit / ohne Vibration Bereifung



#### **ANTRIEB**

Geschwindigkeit	0-11,5 km/ł
Pendelwinkel	±12°
Steigfähigkeit mit Vibration	45 %
Steigfähigkeit ohne Vibratio	n50 %
Bereifung	23,1-26
Motor-Modell	siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank	300
Füllmenge Hydrauliktank	106

#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- · Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- · 4-stufiger hydrostatischer Fahrantrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstopschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

#### **OPTIONEN**

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- · Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glatthandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zvklonvorabscheider
- Batteriehauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- · Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

#### TECHNISCHE ANGABEN AW 1120 UND AW 1120 PD (Stampffußbandage)



**BETRIEBSDATEN AW 1120** 

Betriebsgewicht CECE

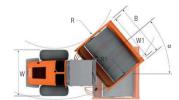
#### Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(1)</sup> 103,9 dB(A) Garantierter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(2)</sup> 106,0 dB(A) Schalldruckpegel L<sub>p</sub>A<sup>(3)</sup>

AW 1120 PD (Stampffußbandage)

Vibrationswerte Hand- /
Arm- / Ganzkörpervibration(4)

Abweichende Betriebsdaten Betriebsgewicht CECE Achslast vorne Bandagendurchmesser Steigfähigkeit mit / ohne Vibration



#### 3.195 mm Achsabstand (A) Breite (B) Höhe (H) 2.920 mm Bandagendurchmesse 1.500 mm - AW 1120 (H1) 1.390 mm - AW 1120 PD (H1) Länge (L) Spurkreisradius 4.860 mm - außen (R1) 7 015 mm Rreite über Reifen (M) 2 090 mm Randagenbreite (W1) 2.100 mm Lenkeinschlag (a)



#### **ANTRIEB**

Geschwindigkeit0-12,5 km/h
Pendelwinkel±12°
Steigfähigkeit mit Vibration41 %
Steigfähigkeit ohne Vibration
<b>Bereifung</b> 23,1–26
Motor-Modellsiehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank 300
Füllmenge Hydrauliktank 106

**BETRIEBSDATEN AW 1130** 

Betriebsgewicht CECE

Verdichtungsleistung

Amplitude groß / klein

Statische Linienlast

Zentrifugalkraft I / II

Bandagendurchmesser

Schalldruckpegel L<sub>p</sub>A<sup>(3)</sup> Vibrationswerte Hand- /
Arm- / Ganzkörpervibration

Frequenz I / II

Bandagenbreite

Bandagenstärke

Geräuschpegel

Bandage

Achslast vorne

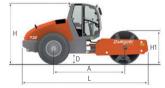
#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- · Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- · 4-stufiger hydrostatischer Fahrantrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstopschalter
- · 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

#### **OPTIONEN**

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- · Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zvklonvorabscheider
- Batteriehauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

### TECHNISCHE ANGABEN AW 1130 UND AW 1130 PD (Stampffußbandage)



	R-	В
	R1	W1 a
w W		1

3.195 mm Achsabstand (A) Breite (B) Höhe (H) 2.920 mm Bandagendurchmess 1.500 mm - AW 1130 (H1) 1.390 mm - AW 1130 PD (H1) Länge (L) Spurkreisradius innen (R) 4.860 mm - außen (R1) 7.015 mm Breite üher Reifen (W) 2 090 mm Bandagenbreite (W1) 2.100 mm Lenkeinschlag (a)

### AW 1130 PD (Stampffußbandage)

Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(1)</sup> 103,9 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(2)</sup> 106,0 dB(A)

Abweichende Betriebsdaten	
Betriebsgewicht CECE	13.300 k
Achslast vorne	8.700 k
Bandagendurchmesser	
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	
Bereifung	

### **ANTRIEB**

Geschwindigkeit	.0-12,5 km/l
Pendelwinkel	±12
Steigfähigkeit mit Vibration .	40 %
Steigfähigkeit ohne Vibration	<b>1</b> 45 %
Bereifung	23,1-26
Motor-Modell	siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank	300
Füllmenge Hydrauliktank	106

**BETRIEBSDATEN AW 1140** 

#### **SERIENAUSSTATTUNG**

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- · Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- · 4-stufiger hydrostatischer Fahrantrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstopschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

### **OPTIONEN**

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- · Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zvklonvorabscheider
- Batteriehauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- · Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

#### TECHNISCHE ANGABEN AW 1140 UND AW 1140 PD (Stampffußbandage)



#### Geräuschpegel

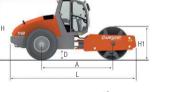
Frequenz I / II

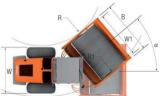
**Betriebsgewicht CECE** 

 $\textbf{Gemittelter Schallleistungspegel L}_{\textbf{w}}\textbf{A}^{(i)} \quad 104,8 \text{ dB(A)}$ Garantierter Schallleistungspegel L<sub>w</sub>A<sup>(2)</sup> 106,0 dB(A) Schalldruckpegel L<sub>p</sub>A<sup>(3)</sup> Vibrationswerte Hand- /
Arm- / Ganzkörpervibration(4)

AW 1140 PD (Stampffußbandage)

Abweichende Betriebsdaten	
Betriebsgewicht CECE	15.400 kg
Achslast vorne	
Bandagendurchmesser	
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	
Rereifung	23 1-26 TR





Bodenfreiheit (D)	490 mm
Höhe (H)	2.920 mm
Bandagendurchmesser	
- AW 1140 (H1)	1.500 mm
- AW 1140 PD (H1)	1.390 mm
Länge (L)	5.757 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	4.860 mm
- außen (R1)	7.015 mm
Breite über Reifen (W)	2.090 mm
Bandagenbreite (W1)	2.100 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°

Achsabstand (A)

3.195 mm 2.270 mm

## **MOTOREN- UND BANDAGENVARIANTEN**

**AUSSTATTUNGSVARIANTEN** 

Modell	Abgasnorm		Glattbandage	Stampffuß- bandage	Stampffuß- segmente 3-tlg.
7-TONNEN-I	KLASSE				
AW 1070 E	Motor COM 2	1104C-44 / 62 kW (83 PS)	Х	Х	Х
AW 1070	Motor STAGE 3A	1104D-44T / 62 kW (83 PS)	Х	Х	Х
AW 1070 <sup>e</sup>	Motor STAGE 3B	TD 2.9 L4 / 54 kW (73 PS)	Х	Х	Х
11-TONNEN	-KLASSE				
AW 1110 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 95 kW (127 PS)	Х	Х	Х
AW 1110	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 96 kW (130 PS)	Х	Х	Х
AW 1110 <sup>e</sup>	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 KW (132 PS)	Х	Х	Х
12-TONNEN	-KLASSE				
AW 1120 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 95 kW (127 PS)	Х	Х	Х
AW 1120	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 96 kW (130 PS)	Х	Х	Х
AW 1120 <sup>e</sup>	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 KW (132 PS)	Х	Х	Х
13-TONNEN	-KLASSE				
AW 1130 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 100 kW (134 PS)	Х	Х	Х
AW 1130	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 103 kW (140 PS)	Х	Х	Х
AW 1130 e	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 KW (132 PS)	Х	Х	Х
14-TONNEN	-KLASSE				
AW 1140 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 100 kW (134 PS)	Х	Х	Х
AW 1140	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 103 kW (140 PS)	Х	Х	Х
AW 1140 <sup>e</sup>	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 KW (132 PS)	Х	Х	Х

weycor Walzenzüge stehen für technische Exzellenz, für kraftvolle, verlässliche Maschinen und für Qualität "Made in Germany". Sie übertreffen die jeweils geltenden Abgasnormen für ihren Bereich. Sie haben die Wahl aus verschiedenen Motorversionen entsprechend der geforderten Abgasnorm.





# **PRODUKTÜBERSICHT**



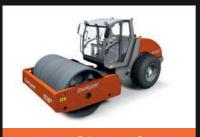
Betriebsgewicht CECE	2.700 kg
Statische Linienlast	13,50 kg/cm
Amplituden	0,5 mm
Frequenz I / II	53 / 61 Hz
Zentrifugalkraft I / II	21,5 / 28 kN



All 200		
Betriebsgewicht CECE	2.900 kg	
Statische Linienlast	12,08 kg/cm	
Amplituden	0,5 mm	
Frequenz I / II	53 / 61 Hz	
Zentrifugalkraft I / II	25 / 34 kN	



Betriebsgewicht CECE	3.000 kg
Statische Linienlast	12,00 kg/cm
Amplituden	0,5 mm
Frequenz I / II	52 / 58 Hz
Zentrifugalkraft I / II	29 / 37 kN



AW 1070 <sup>e</sup> / AW 1070 <sup>e</sup> PD*	
---	--

Betriebsgewicht CECE	7.100 / 7.600* kg
Statische Linienlast	25,29 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	120 / 90 kN



Betriebsgewicht CECE	11.700 / 12.100* kg
Statische Linienlast	30,0 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz I / II	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft I / II	220 / 150 kN



Betriebsgewicht CECE	12.200 / 13.600* kg
Statische Linienlast	33,81 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,6 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	240 / 140 kN



Betriebsgewicht CECE	12.900 / 13.300* kg
Statische Linienlast	34,29 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,9 mm
Frequenz I / II	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft I / II	260 / 190 kN



Betriebsgewicht CECE	14.000 / 15.400* kg
Statische Linienlast	38,33 kg/cm
Amplituden	1,9 / 0,7 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	280 / 180 kN

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

\* Stampffußbandage

