# AR 620

| EINSATZGEWICHT | MOTORLEISTUNG | SCHAUFELINHALT |
| --- | --- | --- |
| **12.750 – 15.000 kg** | **115 kW (156,5 PS)** | **2,2 – 3,0 m³** |

weycor
BY ATLAS WEYHAUSEN

“

# WIR SIND ANS LIMIT GEGANGEN UND HABEN ÜBER ÜBLICHE GRENZEN HINAUS GEDACHT – UND GEHANDELT.

**Artur Gabriel, Leiter Entwicklung & Konstruktion über den AR 620**

**07**
**TYPISCH WEYCOR!**
Die Flexibilität eines Mittelständlers und ein herausragender Teamgeist sorgen für XXL-Ergebnisse.

**09**
**DER ERSTE EINDRUCK**
Der AR 620 in Zahlen, die überzeugen.

**12**
**XXL-AUSSTATTUNG**
Sechs Argumente, die unseren neuen Radlader einzigartig machen.

**14**
**GRENZENLOS**
Der AR 620 ist einfach überall zu Hause, im Erd- und Tiefbau, Materialumschlag oder Gewinnung.

**18**
**GUTE AUSSICHTEN**
360° Rundumsicht und moderne Ergonomie für ein komfortables und präzises Arbeiten.

**22**
**BESSER GUT AUSGESTATTET**
Die Highlights des AR 620 können sich sehen lassen!

**24**
**INNOVATIV!**
Kraftvolle Hydraulik und neueste Steuertechnologie für effizientes Arbeiten.

**26**
**MEHR AUS WENIGER**
Beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.

**28**
**ZAHLEN ÜBER ZAHLEN**
Alle technischen Angaben und wichtigen Daten auf einem Blick.

# QUALITÄT UND VERLÄSSLICHKEIT. AUCH IN DER BAUREIHE XXL.

Die besondere Flexibilität eines mittelständischen Unternehmens und der herausragende Teamgeist, der unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie unsere Händler miteinander verbindet, gewährleisten ein hohes Leistungspotenzial unserer Produkte. Typisch norddeutsch mögen wir es "kurz & knackig": Unsere Organisation ist überschaubar, unsere Händler werden in unsere Gedankenwelt eingebunden – und Entscheidungen fallen sehr schnell.

Und mehr noch: Auch die Meinung unserer Kunden war uns bei der Entwicklung sehr wichtig und hat einen positiven Einfluss auf unsere Entscheidungen gehabt. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Eine XXL-Baumaschine, die höchsten Anforderungen in unterschiedlichsten Einsatzbereichen gerecht wird. Der AR 620 – die neue Kraftklasse von Atlas Weyhausen.

## 1971

### Start der Radladerproduktion in Wildeshausen

AR 70 heißt der allererste Radlader, der 1971 in Wildeshausen produziert wird. Die Kennung „AR" steht für „ATLAS Radlader" und hat sich seitdem bei Kunden und Händlern als Teil der Namensgebung durchgesetzt.

## 1975

### Erste Radlader mit hydrostatischem Antrieb

Hydrostat – das neue Antriebskonzept – löst das Schaltgetriebe ab. Ein Hydrostat ist häufig die energetisch optimale Antriebsart, wenn eine stufenlose Verstellung der Geschwindigkeit beim Radlader erforderlich ist.

## 1998

### Neues Radladerkonzept

Radlader neu gedacht: Mit einem neuen Design, das sich durch gerundete Formen auszeichnet, und einem neu entwickelten Arbeitsplatz, der beste Rundumsicht und ergonomische Aspekte bietet, bereiten wir uns auf die Zukunft vor.

## 2005

### Verdichtungstechnik aus Wildeshausen

Verdichtungstechnik ist international gefragt. Um neue Märkte zu erreichen, nehmen wir Walzenzüge und Tandemwalzen in unser Programm auf. Die Konstruktion und Produktion erfolgt in Wildeshausen.

## 2013

### Radlader der e-Generation

Die neue Radladergeneration mit dem Zusatz „e" erfüllt alle Vorgaben der verschärften Emissionsrichtlinie – und übertrifft sie sogar! Zudem erfahren alle e-Modelle eine deutliche Leistungssteigerung.

## 2016

### weycor by Atlas Weyhausen // Neuer XXL Radlader

Aus Atlas wird weycor. Die Produkte aus Wildeshausen tragen ab sofort einen neuen Markennamen. Alles andere bleibt!

Atlas Weyhausen zeigt den AR 660 zum ersten Mal auf der bauma 2016. Der Serienstart folgt im April 2017.

# DER ERSTE EINDRUCK ZÄHLT!

Ein weycor-Radlader in XXL ist für uns groß. Und der AR 620 ist insgesamt sogar großartig! Mit dem AR 620 bekommen Sie eine Kraftklasse, die weltweit für jeden Einsatz enorm viel bietet. Er ist maßgeschneidert in allen Details für den Komfort und den Arbeitseinsatz Ihrer Fahrer. Zudem ist der Motor extrem stark, zukunftsweisend umweltverträglich und überzeugend sparsam im Verbrauch.

**12.750*** KG
DIENSTGEWICHT

**115** KW (156,5 PS)
MOTORLEISTUNG

**2,2** M³
SCHAUFELINHALT

**Wichtige Informationen zur Schaufelgröße/zum Schaufelinhalt:**

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich ausschließlich auf die jeweils im Stammblatt genannten weycor-Bezugsschaufeln mit den dazugehörigen technischen Parametern und Konfigurationen. Das Volumen der konkret nutzbaren Schaufel ist abhängig von den materialspezifischen Schüttgewichten (t/m³) der Schaufelinhalte, die Sie als Richtwerte der Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³ des Stammblatts entnehmen können. Unabhängig davon dürfen weder das zulässige Gesamtgewicht, noch die zulässigen Kipplasten des Radladers überschritten werden.
Soweit der Radlader mit nicht von weycor hergestellten und zugelassenen Schaufeln ausgestattet wird, ist ausschließlich der Käufer für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften und Zulassungsvorgaben verantwortlich.

**Dimensionen**

| | |
|---|---|
| Dienstgewicht | **12.750 kg** |
| Motorleistung | **115,0 kW** |
| Fabrikat | **Deutz Dieselmotor** |
| Bauart | **wassergekühlt** |
| Max. Drehmoment | **609 Nm** |
| Hubraum | **4.038 cm³** |
| Zylinderzahl | **4 in Reihe** |
| Betriebsspannung | **24 V** |
| Füllmenge Kraftstoff | **120 Liter** |

**Spezifikationen**

| | |
|---|---|
| Wenderadius über Schaufelkante | **5.497 mm** |
| Reißkraft | **8.000 daN** |
| Schubkraft | **10.868 daN** |
| Kipplast gestreckt | **8.762 kg** |
| Kipplast geknickt | **7.657 kg** |
| Gemittelter Schallleistungspegel $L_WA^{(1)}$ | **100,0 dB(A)** |
| Garantierter Schallleistungspegel $L_WA^{(2)}$ | **101,0 dB(A)** |
| Schalldruckpegel $L_pA^{(3)}$ | **69,0 dB(A)** |
| Vibrationswerte Hand-/ Arm-/ Ganzkörpervibration[4] | **< 2,5/0,5 m/s²** |

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und"Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

* Das Dienstgewicht kann bei unterschiedlicher Ausstattung abweichen.
Alle technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf das Standardgerät.

weycor

# EIN XXL-FORMAT IN XXL-AUSSTATTUNG

1

**100 % zuschaltbare Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse**

Kraftvoller Vortrieb und hohe Traktion, sobald diese benötigt wird. Der Verschleiß der Bereifung wird reduziert.

2

**Arbeitsplatz Kabine – mit bester Rundumsicht**

Die gebogene Frontscheibe, die ungeteilte Seitenscheibe rechts mit flächenbündigem Schiebefenster und die tiefgezogene Heckscheibe schenken eine außergewöhnliche Rundumsicht.

Die moderne Ergonomie des Fahrersitzes und die optimale Erreichbarkeit von Display-Controller und Joystick sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten.

3

**Stärkste Motorisierung und bestes Leistungsgewicht seiner Klasse**

Feinfühlig abgestimmter 2-stufiger Fahrantrieb und einzigartige Balance zwischen den Schub- und Hubkräften. 115 kW (156,5 PS) bieten erhebliche Leistungsreserven.

4

**Einstellbare Zugkraftbegrenzung mit 100 % Kickdown-Funktion – für mehr Power**

Anpassung der Zugkraft für jeden Untergrund via weycor Controller – und jederzeit volle Power via weycor Joystick mittels Taster für maximale Schub-/Zugkraft.

5

**Separates Inchpedal und die Funktion Fahrpedal – für mehr Feingefühl**

Typisch für weycor Radlader ist das separate Inchpedal zur feinfühligen Verteilung der Schub- und Hubkräfte. Ebenfalls sehr praktisch ist die Nutzung des Gaspedals als Fahrpedal. Bei Verwendung der Handgasanlage wird die Dieseldrehzahl konstant gehalten, der Winkel in der Fahrpumpe ist jedoch variabel, so wird die Schubkraft feinfühlig reguliert.

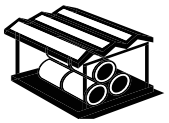
6

**Extrem kompakte Abmessungen und niedrige Bauform – für ausgezeichnete Sicht**

Die Gesamthöhe eines AR 620 mit der Standardbereifung beträgt 3,25 m. Die kompakte Bauform ist eine Fortführung des Stils aus der Kompaktradladerreihe mit ausgezeichneten Sichtverhältnissen.

# ANWENDUNG OHNE GRENZEN

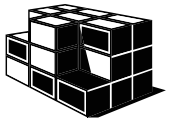
Der AR 620 – das "Schweizer Taschenmesser" unter den Radladern. Von der Industrie über die Sandgrube bis zur Landwirtschaft sind unserem neuen Arbeitstier keine Grenzen gesetzt. Ein löwenstarker Motor bietet kraftvollen Antrieb mit optimaler Traktion, während die bewährte und robuste weycor Kinematik für hohe Reißkräfte und exzellente Hubhöhen sorgt. Mit dem entsprechenden Anbauwerkzeug fühlt sich der AR 620 überall zu Hause.



## TIEF- UND ERDBAU

**Ladeschaufel**

Für Erdbewegungsarbeiten und dem Transport von Schüttgütern aller Art.



## MATERIAL-UMSCHLAG

**Leichtgutschaufel**

Großvolumige Schaufel mit oder ohne Zähne(n) – je nach Dichte des Materials.

## GEWINNUNG

**Schwergutschaufel**

Für schwere Ladegüter und Erdarbeiten geeignet, in der Regel in verstärkter Bauweise und mit verschleißfestem Schaufelmesser.

## RECYCLING

**Schaufel mit Niederhalter**

Ein hydraulischer Niederhalter dient zur Fixierung von losem oder sperrigem Material in der Schaufel.

## AGRAR UND BIO-GAS

**Landwirtschaftliches Anbauwerkzeug**

Ob Schüttgutschaufel, Hochkippschaufel, Grüngutgabel oder Silo-Entnahmetechnik – in der Landwirtschaft ist Vielseitigkeit eine Notwendigkeit.

## FORSTWIRT-SCHAFT

**Poltergabel**

Geeignet zum Laden von Stark- und Schwachholz, meistens in Gabel- oder Sichelausführung.

# GUTE AUSSICHTEN AM ARBEITSPLATZ

Eine völlig neue Erfahrung ist die Kabine im AR 620. Ein geringer Geräuschpegel und eine hohe Sicherheit sind für uns selbstverständlich und gehören für uns zum Standard.

Worauf wir wirklich viel Wert legen ist eine optimale 360-Grad-Rundumsicht, damit der Fahrer im AR 620 sein Arbeitsumfeld immer fest im Blick hat.

Einen guten Überblick bieten auch die Anzeige- und Bedienungselemente: Nach einer umfangreichen Sichtfeldanalyse haben wir alle Schalter in der Kabine optimal platziert, und dabei das Display stark aufgeräumt und auf das Wesentliche reduziert.

Abgerundet wird das Innenraumgefühl mit einem durchdachten Belüftungs- und Ergonomiekonzept. So lässt es sich arbeiten!

**Rundumsicht**
Die gebogene Frontscheibe, die ungeteilte Seitenscheibe rechts mit flächenbündigem Schiebefenster und die tiefgezogene Heckscheibe schenken eine außergewöhnliche Rundumsicht – für präzises Arbeiten.

**Schmale Lenksäule**
Die Lenksäule nimmt nur ein Drittel der gesamten Front ein und sorgt für eine lückenlose Kontrolle der Schaufelbewegungen.

**Hohe Sicherheit**
In die Kabinenkonstruktion sind neben den Vorgaben für ROPS auch alle Sicherheits-Vorkehrungen von FOPS Level 2 gleich mit eingebaut – für maximale Sicherheit.

**Geringer Geräuschpegel**
Durch die gute Isolierung erreichen wir einen der geringsten Geräuschpegel im Markt. Alle Geräte und Elemente, die Geräusche und Wärme erzeugen, liegen außerhalb der Kabine.

**Hellwacher Sitzkomfort**
Die moderne Ergonomie des Fahrersitzes und die optimale Erreichbarkeit von Display-Controller und Joystick sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten.

**Durchdachte Belüftung**
Die Luftfilterplatzierung am höchsten, staubfreiesten Punkt der Maschine garantiert frische Luft im Innenraum. Zudem verhindert ein Überdruck in der Kabine das Eindringen von Schadstoffen.

## EINZIGARTIGES SICHTFELD

Vorne:
**Bodentief freie Sicht ohne störende Lenksäule**

Seite & hinten:
**Perfekte Rundumsicht auch ohne Rückfahrtkamera**

## DURCHDACHTE ANZEIGE

Display:
**Reduzierte und übersichtliche Anzeige vereinfacht die Bedienung**

Controller:
**Variable Tastenfelder für Fahren und Arbeiten**

## VERSTELLBARES LENKRAD

Lenkrad:
**In Höhe und Winkel individuell einstellbar – das Display schwenkt mit**

## INTUITIVE BEDIENUNG

Steuerung & Bedienelemente:
**Reduzierte Elemente zur intuitiven Bedienung, Joystick bewegt sich ergonomisch mit dem Sitz und passt zu jeder Handgröße**

## GROSSZÜGIGER STAURAUM

Ablagemöglichkeiten:
**Fester Platz für Euro-Boxen –
für Unterlagen und Privatsachen der Fahrer, ideal für Mehrschicht-Betrieb**

# MEHR AUS WENIGER

4 Zylinder, 156,5 PS: Der AR 620 bewegt sich mit Power voran. Und auch hier haben wir weit nach vorne gedacht. Das Ziel war, den Kraftstoffverbrauch zu senken bei einer nachhaltigen Steigerung des Wirkungsgrades der Gesamtmaschine – zum Beispiel durch Drehzahl-Reduzierung des Dieselmotors und großzügig ausgelegte Hydraulik-Komponenten. Aufgrund der elektronisch regelbaren Einzelkomponenten gibt es im AR 620 eine Kommunikation zwischen den Komponenten.

Der Dieselmotor gibt also nur so viel Leistung ab, wie tatsächlich benötigt wird. Das reduziert Verbrauch, Emissionen und Lärm.

**Einfacher Service**
Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

**Komfortkabine**
Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung. Vorbereitete zusätzliche Montagepunkte für optionales Zubehör.

**Kraftvoller Antrieb**
Optimale Traktion durch 100 % zuschaltbare Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

**Einzigartige Getriebeaufhängung**
Von der Achse entkoppelte eigenständige Aufhängung des Getriebes zur Vermeidung von Vibrationen und Lärmemission.

**Modernste Kinematik**
Bewährte robuste weycor Kinematik mit hohen Reißkräften und einer exzellenten Hubhöhe.

**Optionale hydraulische Schnellwechseleinrichtung nach ISO 23727**
Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.

**Knickgelenk & Pendelachse hinten**
Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.

**Einziger Hersteller mit separatem Inchpedal & die Funktion Fahrpedal**
Feinfühlige Verteilung der Schub und Hubkräfte, weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch. Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet. Ebenfalls sehr praktisch ist die Nutzung des Gaspedals als Fahrpedal. Bei Nutzung der Handgasanlage wird die Dieseldrehzahl konstant gehalten, der Winkel in der Fahrpumpe ist jedoch variabel. Auch hier wird die Schubkraft feinfühlig reguliert.

**Verschleißfreie Negativbremse**
Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert. Die Lamellenbremse läuft im Ölbad und ist dadurch besonders wartungs- und verschleißarm.

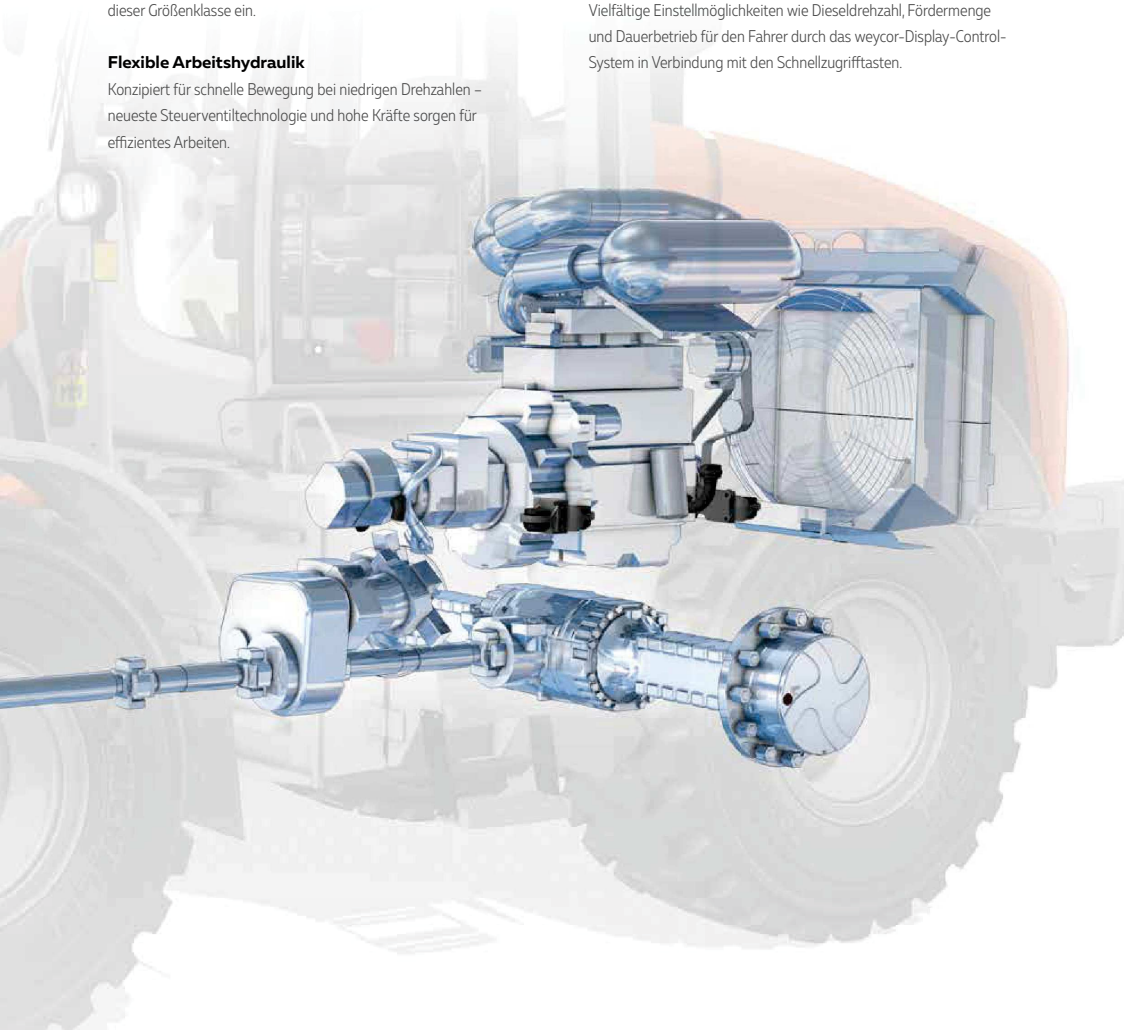
# INNOVATIVES HYDRAULIK-KONZEPT

**Leistungsbereite Kraft**
Das Hydraulikkonzept wurde mit Bosch Rexroth erarbeitet und sorgfältig abgestimmt. Mit kraftvoller Arbeitshydraulik und außerordentlicher Bedienerfreundlichkeit reiht sich der neue große weycor-Radlader in die erste Reihe der Leistungslader dieser Größenklasse ein.

**Flexible Arbeitshydraulik**
Konzipiert für schnelle Bewegung bei niedrigen Drehzahlen – neueste Steuerventiltechnologie und hohe Kräfte sorgen für effizientes Arbeiten.

**Lüfterantrieb**
Bedarfsgeregelter Lüfterantrieb ermöglicht reduzierte Emissionen und Kraftstoffeinsparung, auch bei Außentemperaturen bis 50 °C.

**Individuelle Einstellungen**
Vielfältige Einstellmöglichkeiten wie Dieseldrehzahl, Fördermenge und Dauerbetrieb für den Fahrer durch das weycor-Display-Control-System in Verbindung mit den Schnellzugrifftasten.



**Fahrantrieb**
Kraftvoller hydrostatischer Fahrantrieb, fein dosierbar, Arbeiten auf engstem Raum ohne Einsatz der Bremse möglich.
Der Fahrantrieb ist optimal auf den Dieselmotor abgestimmt und erfolgt stufenlos bis 40 km/h und durch zwei Fahrmotoren.
Bis 14 km/h sind beide Motoren im Eingriff. Danach wird der Motor mit großem Volumen in Nullstellung geschwenkt, der komplette Ölstrom steht dann nur dem zweiten Motor mit kleinem Volumen zur Verfügung. Thermische Probleme werden so vermieden.
Zudem sind verschiedene Fahrmodi (Option) einstellbar.

**Lade Mode**
Maximale Leistung bei bis zu 2000 1/min, hohe Geschwindigkeit der Arbeitsfunktionen und dynamisches Beschleunigen und Verzögern ermöglichen hohe Umschlagsleistung.

**Paletten Mode**
Mit der Maschine ist durch die hohe Motordrehhzahl in diesem Fahrmodus auch sanftes Beschleunigen und Verzögern möglich, wenn vom Fahrer ein weiches Fahrverhalten erwünscht ist.
Dieser Mode kann auch für den Schaufelbetrieb genutzt werden.

**Leistungstark**
Der Motor erreicht sein maximales Drehmoment bereits bei 1600 U/min.

**Zugkraftbegrenzung**
Reduzierung der Zugkraft zur Anpassung an verschiedene Untergründe und zur Minimierung des Reifenverschleißes.
Über die Kick-Down-Taste am Joystick kann jederzeit die Begrenzung kurzzeitig mit 100 % Leistung übersteuert werden.

**Geschwindigkeitsbegrenzung**
Begrenzung der Maximalgeschwindigkeit für bestimmte Einsätze – unabhängig vom Fahrmode.

**Handgas**
Vorwählbare Dieseldrehzahl für Einsätze wie Schneefräse etc.
Das Gaspedal ist in diesen Fall Fahrpedal und bestimmt die Geschwindigkeit der Maschine.

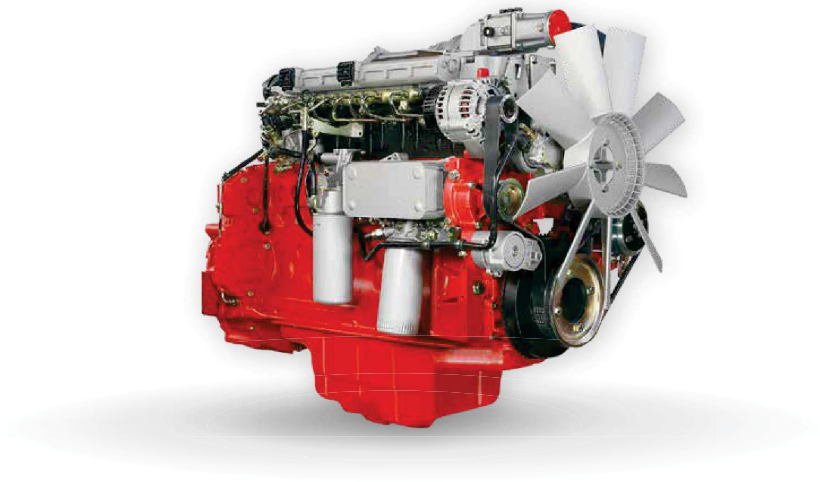
**Tempomat**
Entlastung des Fahrers bei längeren Fahrten mit gleichbleibender Geschwindigkeit.

# INNOVATIVE MOTOREN-TECHNOLOGIE

**TCD 4.1 L4 – intelligent effizient:**
Seit über 40 Jahren sind wir überzeugt von Deutz-Motoren. Diese Zusammenarbeit hat auch für den AR 620 viele gute Gründe: zum Beispiel die elektronische Motorregelung mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement. Das sichert die beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.
Der wassergekühlte TCD 4.1 L4 Dieselmotor ist das Herzstück unserer neuen Kraftklasse.

**Starke Leistung**
115 kW bei maximal 2000 U / min

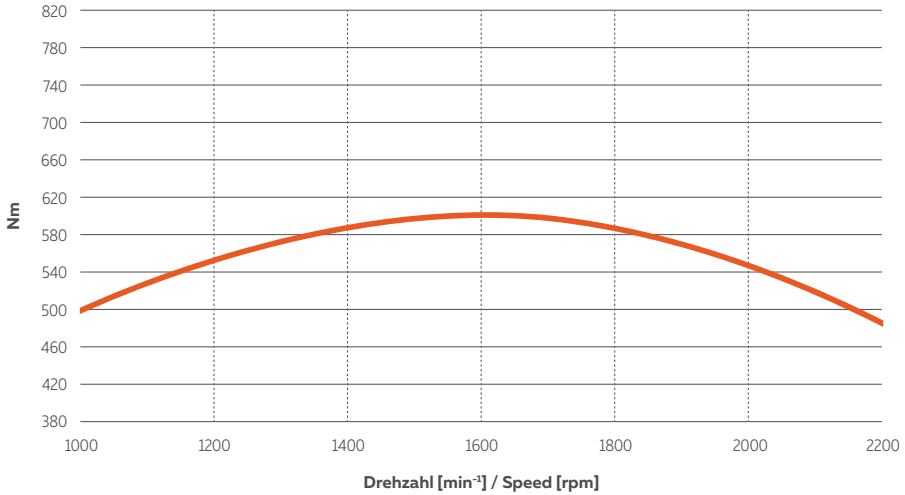
**Erfüllte Abgasnormen**
Der Motor erfüllt durch das verwendete Abgassystem mit DOC / DPF / SCR TIER IV final und ist TIER V ready.



**Deutz-Motoren-Technologie: TCD 4.1 L4**
Wassergekühlter 4-Zylinder Reihenmotor mit gekühlter externer Abgasrückführung, mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung. Motor und Abgasnachbehandlung (AGN) sind auf einen optimalen Wirkungsgrad des Gesamtsystems abgestimmt und sorgen so für ein Minimum an Kraftstoff- und Gesamtbetriebskosten.
Gleichbleibende Einbau- und Anschlussmaße des Motors vereinfachen die Umstellung vorhandener Installationen auf die nächste Stufe der Emissionsgesetzgebung. Größe und Aufbau der Motoren bleiben Dank geschützter Technologie beim Wechsel zur Stufe V identisch. Veränderungen am Gerät des Kunden sind nicht erforderlich. Eine Variante ohne EAT ist für weniger regulierte Märkte verfügbar.
Das leistungsstarke Common Rail Einspritzsystem und die elektronische Motorregelung (EMR) mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement sichern beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch. Die Motoren erfüllen die Anforderungen der EU Stufe IV und US EPA Tier 4 mit DVERT®, der selektiven katalytischen Reduktion (SCR) und Partikelfilter (DPF). Durch den Einsatz des Partikelfilters erfüllen sie bereits die EU Stufe V Abgaswerte, die ab 2019 gelten.

# HOHE MOTORLEISTUNG – BEI NIEDRIGER DREHZAHL

**Drehmomentkurve**




**Leistungstark**
Der Motor erreicht sein maximales Drehmoment bereits bei 1600 U/min.

**Leistungsstarker Lüfterantrieb mit optionalem Lüfterumkehr zum schnellen Reinigen**
Lüfterantrieb mit elektronischer Regelung und optimaler Effizienz in jedem Drehzahlbereich durch großzügig dimensionierte Verstellpumpe.

# TECHNISCHE DATEN

| Motor | |
|---|---|
| Fabrikat | Deutz Dieselmotor TCD 4.1 L4 |
| Bauart | wassergekühlt |
| Leistung | 115 kW (156,5 PS) bei 2.000 $min^{-1}$ |
| Max. Drehmoment | 609 Nm bei 1.600 $min^{-1}$ |
| Hubraum | 4.038 $cm^3$ |
| Zylinderzahl | 4 in Reihe |

| Elektrische Anlage | |
|---|---|
| Betriebsspannung | 24 V |
| Batterie | 24 V / 100 Ah |
| Generator | 24 V / 100 A |
| Starter | 24 V / 4 kW |

**Fahrantrieb**

Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrantrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend. Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
**Arbeitsgang** 0 – 14 km/h
**Schnellgang** 40 km/h
1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar. Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick. Steuerung des Fahrantriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte.

**Bremsen**

**Betriebsbremse:** Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrantrieb auf alle 4 Räder wirkend.
**Feststellbremse:** Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse aktiviert.

**Lenkung**

Vollhydraulische zentrale Knicklenkung und Pendelhinterachse
Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
Knickwinkel beidseitig 40°
Pendelung +12° im Hinterwagen

**Bereifungen**

**Standard:** Mitas 17.5-25 EM-60 – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

**Hydraulik**

Verstellpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
1. und 2. Steuerkreis serienmäßig
Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
Betriebsdruck 280 bar, Fördermenge 170 l/min

| Füllmengen | |
|---|---|
| Kraftstoff | 120 Liter |
| Hydrauliköl | 106 Liter |
| Motoröl | 16 Liter |
| Vorderachse | 7,2 Liter |
| Hinterachse | 7,2 Liter |
| Getriebe | 1,8 Liter |
| Kühlflüssigkeit | 23 Liter |
| AdBlue | 20 Liter |

**Ladeeinrichtung**

Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick
Parallelführung bei Palettengabelbetrieb durch optionale elektrische Regelung
Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

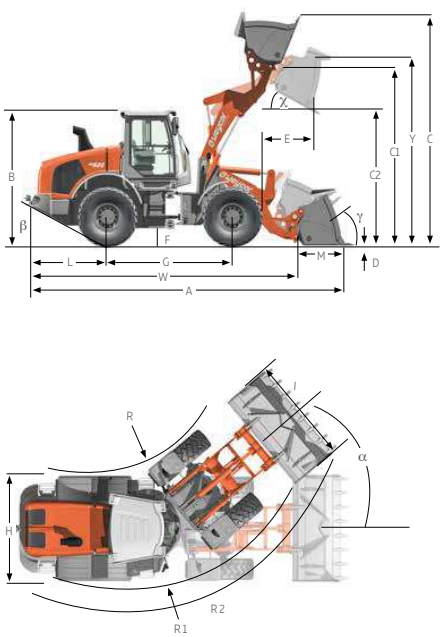
| | |
|---|---|
| **Heben** | **5,9 s** |
| **Senken** | **4,4 s** |
| **Auskippen** | **1,8 s** |

| Ausstattung | serie | option |
|---|---|---|
| weycor Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter | • | |
| Außenrückspiegel klappbar | • | |
| Beheizbare Heckscheibe | • | |
| Einhebelbedienung über weycor Joystick | • | |
| Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/ Rückwärtsfahrt | • | |
| Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO | • | |
| Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne | • | |
| Wasserheizung mit Wärmetauscher und 3-Stufengebläse | • | |
| Klimaanlage | • | |
| Regulierbare Frontscheibenbelüftung | • | |
| Schallisolierte ROPS-Kabine | • | |
| Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten | • | |
| Scheibenwisch- und Waschanlage vorne und hinten | • | |
| Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum | • | |
| Stufenlos verstellbare und teleskopierbare Lenksäule | • | |
| Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung | • | |
| Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung | • | |
| Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler | • | |
| Batteriehauptschalter | • | |
| Hubarmdämpfung | | • |
| 20 km/h Begrenzung | | • |
| Anhängerkupplung | | • |
| Sonderlackierungen | | • |
| Rundumleuchte | | • |

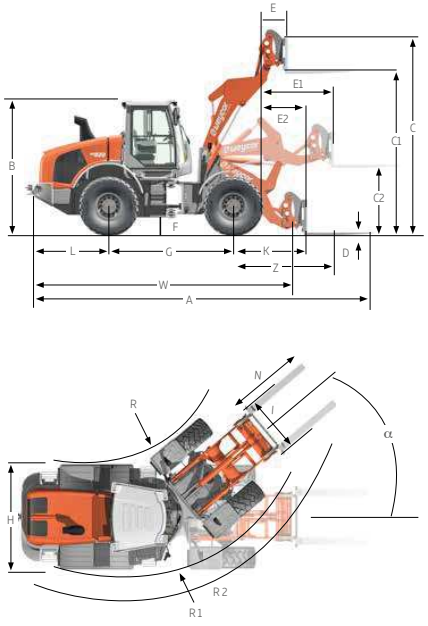
| Ausstattung | serie | option |
|---|---|---|
| Beheizbare Fahrersitze | | • |
| Klimaautomatik | | • |
| Radioausstattung | • | |
| Schiebefenster rechts | • | |
| Schiebefenster links | | • |
| 3. und 4. Sektion, max. 170 l/min | | • |
| SWE nach ISO 23727 | | • |
| Return-to-dig | | • |
| Motorvorwärmung | | • |
| Schutzgitter Lüfter | | • |
| Stahlkotflügel | | • |
| Zusatzgegengewicht +250 kg | | • |

# TECHNISCHE DATEN

| | Ohne SWE und mit Standardschaufel | Mit SWE und Standardschaufel | Mit SWE und Palettengabel |
|---|---|---|---|
| Bereifung (D=1486) | 20.5 25 XHA2 | 20.5 25 XHA2 | 20.5 25 XHA2 |
| A | 7.474 mm | 7.732 mm | 8.090 mm |
| B | 3.260 mm | 3.260 mm | 3.260 mm |
| C | 5.340 mm | 5.510 mm | 4.649 mm |
| C1 | 3.936 mm | 3.936 mm | 3.940 mm |
| C2 (45°) | 2.888 mm | 2.704 mm | 1.831 mm |
| D | 100 mm | 100 mm | 0 mm |
| E (45°) | 1.006 mm | 1.167 mm | 809 mm |
| E1 | - | - | 1.683 mm |
| E2 | - | - | 1.013 mm |
| F | 401 mm | 401 mm | 401 mm |
| G | 3.000 mm | 3.000 mm | 3.000 mm |
| H | 2.490 mm | 2.490 mm | 2.490 mm |
| I | 2.530 mm | 2.530 mm | 2.060 mm |
| K | - | - | 1.756 mm |
| L | 1.924 mm | 1.924 mm | 1.924 mm |
| M | 1.216 mm | 1.456 mm | - |
| N | - | - | 1.400 mm (Zinkenlänge) |
| R | 3.100 mm | 3.100 mm | 3.100 mm |
| R1 | 5.857 mm | 5.857 mm | 5.857 mm |
| R2 | 6.100 mm | 6.100 mm | 6.100 mm |
| W | 6.258 mm | 6.258 mm | 6.258 mm |
| Y | 3.670 mm | 3.652 mm | - |
| Z | - | - | 2.356 mm |
| α | 40° | 40° | - |
| ß | 30° | 30° | - |
| γ | 43° | 43° | - |
| χ | 46° | 46° | - |
| Auskippwinkel | 46,3° | 46° | - |
| Ankippwinkel unten | 44,8° | 45,3° | 31° |
| Ankippwinkel transport | 47,1° | 46,9° | 35° |
| Ankippwinkel oben | 49,3° | 49,6° | 38° |




Mit SWE und Standardschaufel




Mit SWE Palettengabel 1400 mm

# TECHNISCHE DATEN

| **Ausführung Serienausstattung** | Kipplast geknickt | Kipplast gestreckt | Dienstgewicht |
|---|---|---|---|
| Mit SWE und Standardschaufel | 7.066 kg | 8.085 kg | 12.850 kg |
| Ohne SWE und mit Standardschaufel | 7.657 kg | 8.762 kg | 12.750 kg |

| **Ausführung Serienausstattung + Zusatzgewicht** | Kipplast geknickt | Kipplast gestreckt | Dienstgewicht |
|---|---|---|---|
| Mit SWE und Standardschaufel | 7.396 kg | 8.462 kg | 13.100 kg |
| Ohne SWE und mit Standardschaufel | 7.893 kg | 9.031 kg | 13.000 kg |

| **Ausführung mit Palettengabel 7 t** | Kipplast | Nutzlast 60 % | Nutzlast 80 % |
|---|---|---|---|
| Ausführung Serienausstattung | 5.733 kg | 3.440 kg | 4.586 kg(1) |

(1) Bei Verwendung der werkseitigen Palettengabel.

Die Kipplasten beziehen sich auf das jeweilige Dienstgewicht. Das Dienstgewicht kann je nach Ausstattung variieren.

**Ohne hydraulische Schnellwechseleinrichtung (SWE) und ohne Zusatzgegengewicht (ZGG) beträgt das Dienstgewicht 12.750 kg.**

| | |
|---|---|
| Dienstgewicht mit SWE | **12.850 kg** |
| Dienstgewicht mit ZGG | **13.000 kg** |
| Dienstgewicht mit ZGG und SWE | **13.100 kg** |

**Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³**

| **Bauwirtschaft** | | | | **Industrie** | | **GALA-BAU, Landwirtschaft** | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Beton | 1,9 | Sand (nass) | 2,1 | Asche | 0,7 | Frucht (Mais, Rüben) | 0,7 |
| Erde (trocken) | 1,5 | Sandstein | 2,4 | Braunkohlebrikett | 0,8 | Getreide | 0,6 |
| Erde (nass) | 2,0 | Schiefer | 2,2 | Eisen | 7,8 | Heu | 0,3 |
| Fels (gebrochen) | 2,4 | Schlamm | 2,1 | Eisenerz | 2,3 | Kali | 1,1 |
| Granit | 1,8 | Schotter | 1,5 | Glasbruch | 1,9 | Kompost | 1,0 |
| Kalkstein | 1,6 | Streusalz | 1,3 | Gaskoks | 0,4 | Mehl | 0,5 |
| Kies (trocken) | 1,9 | Ton | 1,6 | Holz | 0,8 | Mergel (nass) | 2,3 |
| Kies (nass) | 2,1 | Zement | 1,7 | Kohle | 1,2 | Thomasmehl | 2,2 |
| Lehm | 1,7 | Ziegelstein (gestapelt) | 1,8 | Papier | 0,9 | Torf (nass) | 1,1 |
| Mörtel | 2,2 | | | Schlacke (Sand) | 1,0 | Torf (trocken) | 0,4 |
| Sand (trocken) | 1,9 | | | Schlacke (fest) | 2,7 | Volldünger | 1,0 |

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern, Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden.
Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen.

weycor
40

AR620

weycor
BY ATLAS WEYHAUSEN

weycor

de_01_2019_001

Unsere aktuelle Produktübersicht und weitere spannende Details finden Sie unter: **www.produkte.weycor.de** oder **www.weycor.de**

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern, Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden. Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen. Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich.

**weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.**

**ATLAS WEYHAUSEN GMBH** · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · **www.weycor.de**

weycor BY ATLAS WEYHAUSEN